

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУЧНЫЕ ПРЕССЫ

НК 60/18

Со сменными матрицами DIN 48083, лист 1
Вращающаяся на 360° C-образная голова
Две стадии гидравлического нагнетания –
легкость и быстрота обжима.

Автоматическое опускание поршня
после завершения процесса опрессовки
Ручное опускание поршня при необходимости.

Сила обжима: 60 кН
Зазор: 14 мм
Длина: около 470 мм
Вес: около 3,000 кг
Допустимая температура: – 20° С до + 40° С

Комплект:

Инструмент
Стальной кейс
Размеры: 615 x 270 x 68 мм
Вес: около 6,000 кг

Дополнительные принадлежности:

Обжимные матрицы
Цифровой измерительный прибор
ТС 1, МА 18 и TF 70



Матрицы:

Применение	Диапазон сечений, мм ²	Профиль опрессовки	Каталог стр.
Трубчатые кабельные наконечники и соединители (стр.1.03 – 1.13), трубчатые кабельные наконечники Cu для подключения коммутационной аппаратуры (стр.1.27)	6 – 185		11.04
Трубчатые кабельные наконечники и соединители для сплошных проводников (стр. 1.11 – 1.14)	1,5 – 10		11.04
Трубчатые кабельные наконечники Cu (стр. 2.03 – 2.08) и соединители DIN 46235/DIN 46267, часть 1 (стр. 2.10 – 2.11)	6 – 185		11.04
Алюминиевые кабельные наконечники (стр. 3.03 – 3.07) и соединители (стр. 3.09 – 3.16)	10 – 185		11.04
Алюминиевые соединители для натяжных соединений Aldrey-проводников DIN 48201, часть 6 (стр. 3.12)	25 – 95		11.05
Матрицы для предварительного скругления секторных Al- и Cu-жил	10 sm – 240se/185sm		11.05
Наконечники из листовой меди DIN 46234 (стр. 4.03 – 4.04, 4.06)			
Штыревые наконечники DIN 46230 (стр. 4.07)	10 – 70		11.05

Применение	Диапазон сечений, мм ²	Профиль опрессовки	Каталог стр.
Изолированные наконечники из листовой меди (стр. 4.05, 4.08)	10 – 50		11.05
Трубчатые кабельные наконечники (стр. 1.19 – 1.21) и соединители (стр. 1.22) для многопроволочных проводников Cu	10 – 50		11.06
C-образные зажимы (стр. 4.13)	4 – 50		11.06
Изолированные трубчатые кабельные наконечники и соединители Cu (стр. 1.15 – 1.16), изолированные штыревые наконечники (стр. 4.08)	10 – 95		11.06
Втулочные наконечники (стр. 5.03 – 6.08)	10 – 95		11.06
Втулочные двойные наконечники (стр. 6.06)	2 x 4 – 2 x 16		11.06
Втулочные наконечники для многопроволочных проводников (стр. 5.03 – 6.08)	10 – 95		11.06
Втулочные двойные наконечники для многопроволочных проводников (стр. 6.06)	2 x 4 – 2 x 16		11.06
Матрицы для резки кабеля	Диам. до 18 мм		11.06

sm = секторный многопроволочный проводник; se = секторный сплошной проводник. Дополнительная информация на стр. 12.08

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУЧНЫЕ ПРЕССЫ

НК 60/22

Со сменными матрицами
 Вращающаяся на 360° обжимная голова
 Две стадии гидравлического нагнетания –
 легкость и быстрота обжима.
**Автоматическое опускание поршня после
 завершения процесса опрессовки**
 Ручное опускание поршня при необходимости.

Сила обжима: 60 кН
 Зазор: 17 мм
 Длина: около 460 мм
 Вес: около 3,300 кг
 Допустимая температура: – 20° С до + 40° С

Комплект:

Инструмент
 Стальной кейс:
 Размеры: 615 x 270 x 68 мм
 Вес: около 6,300 кг

Дополнительные принадлежности:

Обжимные матрицы
 Цифровой измерительный прибор
 ТС 1, МА 18 и TF 70



Матрицы:

Применение	Диапазон сечений, мм ²	Профиль опрессовки	Каталог стр.
Трубчатые кабельные наконечники и соединители (стр.1.03 – 1.13), трубчатые кабельные наконечники Cu для подключения коммутационной аппаратуры (стр.1.27)	6 – 300		11.07
Трубчатые кабельные наконечники и соединители для сплошных проводников (стр. 1.11 – 1.14)	1,5 – 10		11.07
Трубчатые кабельные наконечники Cu (стр. 2.03 – 2.08) и соединители DIN 46235/DIN 46267, часть 1 (стр. 2.10 – 2.11)	6 – 240		11.07
Алюминиевые кабельные наконечники (стр. 3.03 – 3.07) и соединители (стр. 3.09 – 3.16)	10 – 240		11.07
Алюминиевые соединители для натяжных соединений Aldrey-проводников DIN 48201, часть 6 (стр. 3.12)	25 – 185		11.07
Алюминиевые соединители DIN 48085, часть 3 для соединений алюминий-стальных проводников DIN 48204 (стр. 3.13)	25/4 – 120/20		11.08
Матрицы для предварительного скругления секторных Al- и Cu-жил	10 sm – 300se/240sm		11.08
Наконечники из листовой меди DIN 46234 (стр. 4.03 – 4.04, 4.06)			
Штыревые наконечники DIN 46230 (стр. 4.07)	10 – 70		11.08

Применение	Диапазон сечений, мм ²	Профиль опрессовки	Каталог стр.
Изолированные наконечники из листовой меди (стр. 4.05, 4.08)	10 – 70		11.08
Трубчатые кабельные наконечники (стр. 1.19 – 1.21) и соединители (стр. 1.22) для многопроволочных проводников Cu	10 – 70		11.09
C-образные зажимы (стр. 4.13)	4 – 50		11.09
Изолированные трубчатые кабельные наконечники и соединители Cu (стр. 1.15 – 1.16), изолированные штыревые наконечники (стр. 4.08)	10 – 150		11.09
Двойные кабельные наконечники Cu (стр. 2.09)	2 x 50 – 2 x 70		11.09
Никелевые трубчатые наконечники и соединители (стр. 1.25 – 1.26), стальные трубчатые наконечники и соединители (стр. 1.23 – 1.24)	10 – 50		11.10
Втулочные наконечники (стр. 5.03 – 6.08)	10 – 240		11.10
Втулочные двойные наконечники (стр. 6.06)	2 x 4 – 2 x 16		11.10
Втулочные наконечники для многопроволочных проводников (стр. 5.03 – 6.08)	10 – 240		11.10
Втулочные двойные наконечники для многопроволочных проводников (стр. 6.06)	2 x 4 – 2 x 16		11.10

sm = секторный многопроволочный проводник; se = секторный сплошной проводник. Дополнительная информация на стр. 12.08

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУЧНЫЕ ПРЕССЫ

НК 120/25

Широкий обжим

Со сменными матрицами
 Вращающаяся на 360° С-образная обжимная голова
 Две стадии гидравлического нагнетания – легкость и быстрота обжима
Автоматическое опускание поршня после завершения процесса опрессовки
 Ручное опускание поршня при необходимости

Сила обжима: 130 кН
 Зазор: 25 мм
 Длина: около 510 мм
 Вес: около 5,400 кг
 Допустимая температура: – 20° С до + 40° С

Комплект:

Инструмент
 Стальной кейс:
 Размеры: 715 x 270 x 88 мм
 Вес: около 9,000 кг

Дополнительные принадлежности:

Обжимные матрицы
 Цифровой измерительный прибор
 ТС 1, МА 120 и TF 130



Матрицы:

Применение	Диапазон сечений, мм ²	Профиль опрессовки	Каталог стр.
Трубчатые кабельные наконечники и соединители (стр. 1.03 – 1.13), трубчатые кабельные наконечники Cu для подключения коммутационной аппаратуры (стр. 1.27)	16 – 400		11.14
Трубчатые кабельные наконечники Cu (стр. 2.03 – 2.08) и соединители DIN 46235/DIN 46267, часть 1 (стр. 2.10 – 2.11)	16 – 240		11.14
Алюминиевые кабельные наконечники (стр. 3.03 – 3.07) и соединители (стр. 3.09 – 3.16)	10 – 240		11.14
Алюминиевые соединители для натяжных соединений Aldrey-проводников DIN 48201, часть 6 (стр. 3.12)	25 – 185		11.15
Алюминиевые соединители DIN 48085, часть 3 для соединений алюминий-стальных проводников DIN 48204 (стр. 3.13)	25/4 – 120/20		11.15
Матрицы для предварительного скругления секторных Al- и Cu- жил	10sm – 300sm		11.15

Применение	Диапазон сечений, мм ²	Профиль опрессовки	Каталог стр.
Наконечники из листовой меди DIN 46234 (стр. 4.03 – 4.04, 4.06) Штыревые наконечники DIN 46230 (стр. 4.07)	16 – 150		11.16
Изолированные наконечники из листовой меди (стр. 4.05, 4.08)	10 – 95		11.16
Трубчатые кабельные наконечники (стр. 1.19 – 1.21) и соединители (стр. 1.22) для многопроволочных проводников Cu	16 – 150		11.16
C-образные зажимы (стр. 4.13)	10 – 70		11.16
Изолированные трубчатые кабельные наконечники и соединители Cu (стр. 1.15 – 1.16), изолированные штыревые наконечники (стр. 4.08)	10 – 150		11.17
Двойные кабельные наконечники Cu (стр. 2.09)	2 x 50 – 2 x 95		11.17
Втулочные наконечники (стр. 5.03 – 6.08)	25 – 240		11.17
Втулочные наконечники для многопроволочных проводников (стр. 5.03 – 6.08)	25 – 240		11.17

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУЧНЫЕ ПРЕССЫ

НК 120/42

Широкий обжим

Со сменными матрицами
 Вращающаяся на 360° С-образная обжимная голова
 Две стадии гидравлического нагнетания – легкость и быстрота обжима
Автоматическое опускание поршня после завершения процесса опрессовки
 Ручное опускание поршня при необходимости

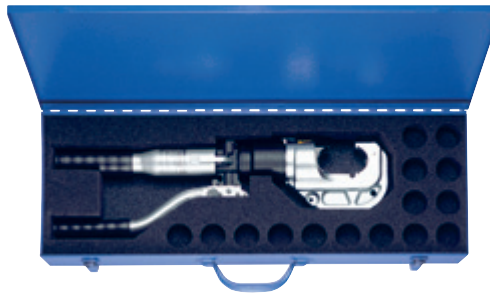
Сила обжима: 130 кН
 Зазор: 42 мм
 Длина: около 560 мм
 Вес: около 5,900 кг
 Допустимая температура: – 20° С до + 40° С

Комплект:

Инструмент
 Стальной кейс:
 Размеры: 715 x 270 x 88 мм
 Вес: около 9,000 кг

Дополнительные принадлежности:

Обжимные матрицы
 Цифровой измерительный прибор
 ТС 1, МА 120 и TF 130



Матрицы:

Применение	Диапазон сечений, мм ²	Профиль опрессовки	Каталог стр.
Трубчатые кабельные наконечники и соединители (стр. 1.03 – 1.13), трубчатые кабельные наконечники Cu для подключения коммутационной аппаратуры (стр. 1.27)	16 – 400		11.14
Трубчатые кабельные наконечники Cu (стр. 2.03 – 2.08) и соединители DIN 46235/DIN 46267, часть 1 (стр. 2.10 – 2.11)	16 – 240		11.14
Алюминиевые кабельные наконечники (стр. 3.03 – 3.07) и соединители (стр. 3.09 – 3.16)	10 – 240		11.14
Алюминиевые соединители для натяжных соединений Aldrey-проводников DIN 48201, часть 6 (стр. 3.12)	25 – 185		11.15
Алюминиевые соединители DIN 48085, часть 3 для соединений алюминиево-стальных проводников DIN 48204 (стр. 3.13)	25/4 – 120/20		11.15
Матрицы для предварительного скругления секторных Al- и Cu- жил	10sm – 300sm		11.15

Применение	Диапазон сечений, мм ²	Профиль опрессовки	Каталог стр.
Наконечники из листовой меди DIN 46234 (стр. 4.03 – 4.04, 4.06) Штыревые наконечники DIN 46230 (стр. 4.07)	16 – 150		11.16
Изолированные наконечники из листовой меди (стр. 4.05, 4.08)	10 – 95		11.16
Трубчатые кабельные наконечники (стр. 1.19 – 1.21) и соединители (стр. 1.22) для многопроволочных проводников Cu	16 – 150		11.16
C-образные зажимы (стр. 4.13)	10 – 70		11.16
Изолированные трубчатые кабельные наконечники и соединители Cu (стр. 1.15 – 1.16), изолированные штыревые наконечники (стр. 4.08)	10 – 150		11.17
Двойные кабельные наконечники Cu (стр. 2.09)	2 x 50 – 2 x 95		11.17
Втулочные наконечники (стр. 5.03 – 6.08)	25 – 240		11.17
Втулочные наконечники для многопроволочных проводников (стр. 5.03 – 6.08)	25 – 240		11.17

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУЧНЫЕ ПРЕССЫ

НК 120 U

Широкий обжим

Со сменными матрицами
 Вращающаяся на 360°
 Н-образная обжимная голова
 Две стадии гидравлического нагнетания –
 легкость и быстрота обжима.
Автоматическое опускание поршня
после завершения процесса опрессовки
 Ручное опускание поршня при необходимости.

Сила обжима: 130 кН
 Зазор: 20 мм
 Длина: около 540 мм
 Вес: около 5,200 кг
 Допустимая температура: – 20° С до + 40° С

Комплект:

Инструмент
 Стальной кейс:
 Размеры: 715 x 270 x 86 мм
 Вес: около 8,800 кг

Дополнительные принадлежности:

Обжимные матрицы
 Цифровой измерительный прибор
 TC 1, MA 120 и TF 130



Матрицы:

Применение	Диапазон сечений, мм ²	Профиль опрессовки	Каталог стр.
Трубчатые кабельные наконечники и соединители (стр. 1.03 – 1.13), трубчатые кабельные наконечники Cu для подключения коммутационной аппаратуры (стр. 1.27)	16 – 400		11.14
Трубчатые кабельные наконечники Cu (стр. 2.03 – 2.08) и соединители DIN 46235/DIN 46267, часть 1 (стр. 2.10 – 2.11)	16 – 240		11.14
Алюминиевые кабельные наконечники (стр. 3.03 – 3.07) и соединители (стр. 3.09 – 3.16)	10 – 240		11.14
Алюминиевые соединители для натяжных соединений Aldrey-проводников DIN 48201, часть 6 (стр. 3.12)	25 – 185		11.15
Алюминиевые соединители DIN 48085, часть 3 для соединений алюминий-стальных проводников DIN 48204 (стр. 3.13)	25/4 – 120/20		11.15
Матрицы для предварительного скругления секторных Al- и Cu- жил	10sm – 300sm		11.15

Применение	Диапазон сечений, мм ²	Профиль опрессовки	Каталог стр.
Наконечники из листовой меди DIN 46234 (стр. 4.03 – 4.04, 4.06) Штыревые наконечники DIN 46230 (стр. 4.07)	16 – 150		11.16
Изолированные наконечники из листовой меди (стр. 4.05, 4.08)	10 – 95		11.16
Трубчатые кабельные наконечники (стр. 1.19 – 1.21) и соединители (стр. 1.22) для многопроволочных проводников Cu	16 – 150		11.16
C-образные зажимы (стр. 4.13)	10 – 70		11.16
Изолированные трубчатые кабельные наконечники и соединители Cu (стр. 1.15 – 1.16), изолированные штыревые наконечники (стр. 4.08)	10 – 150		11.17
Двойные кабельные наконечники Cu (стр. 2.09)	2 x 50 – 2 x 95		11.17
Втулочные наконечники (стр. 5.03 – 6.08)	25 – 240		11.17
Втулочные наконечники для многопроволочных проводников (стр. 5.03 – 6.08)	25 – 240		11.17