

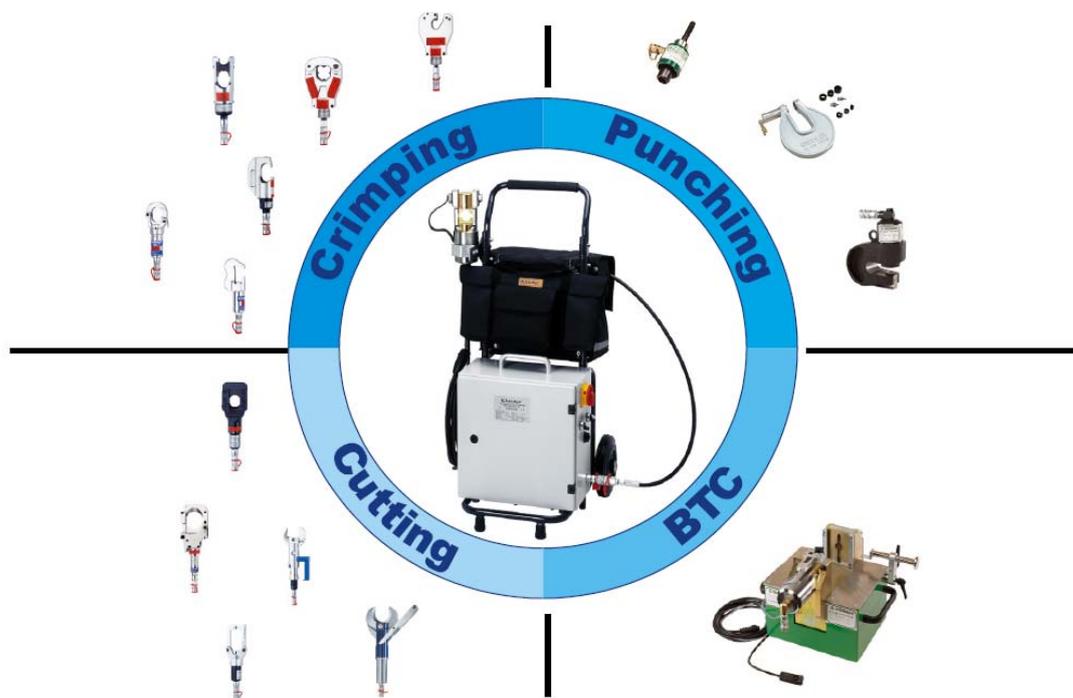
Дата: 08.10.2008.
Вниманию: Менеджеров торговых представительств
и компаний-дилеров Klauke
Источник: Denis Wenzel (Gustav Klauke GmbH)
Содержание:

Новая электрогидравлическая насосная станция Klauke EHP4, предназначенная для применения совместно с обжимными и отсекающими головами Klauke / с инструментальным центром для обработки токоведущих шин (ВВТС) / с гидравлическими инструментами Greenlee для выдавливания отверстий в листовом металле.



Техническая информация

Новой станцией типа EHP4 компания Klauke продолжает развитие своей линейки электрогидравлических насосных станций. EHP4 отличается своей универсальностью. Она может работать не только совместно с обжимными и отсекающими головами Klauke, но и через гидравлический переходник CMGSK с инструментальным центром для обработки токоведущих шин (ВВТС) и с гидравлическими головами Greenlee, используемыми для выдавливания отверстий в листовом металле. Возможность применения станции EHP4 с различными исполнительными гидравлическими устройствами позволяет комплектовать рабочие места с большей эффективностью и меньшими затратами. Станция EHP4 поставляется в двух модификациях: EHP4230 – с двигателем переменного тока с напряжением питания 220-230 В; EHP4400 – с трехфазным двигателем переменного тока с напряжением питания 380 В.



Примечание к рисунку: представленные на изображении транспортная тележка арт. TW150, сумки для хранения и переноски арт. TT2 / арт. TT5, а также обжимная голова арт. PK252 не входят в комплект поставки станции EHP4.

Реализованная в ЕНР4 возможность настройки скорости нагнетания давления в рабочем цилиндре исполнительного устройства соответствует самым высоким требованиям обеспечения безопасности работы с гидравлическими устройствами, что позволяет говорить о новой станции ЕНР4 как об уникальном предложении на рынке. Скорость выполнения рабочей операции регулируется отдельным блоком управления, размещенном в корпусе станции. Наличие такой регулировки гарантирует, что в соответствии с требованиями международных стандартов и нормативных актов по обеспечению безопасности применения гидравлических устройств без специальных защитных приспособлений максимальная линейная скорость подачи не превысит уровень 10 мм/с. Параметры требуемых настроек скорости можно найти на внутренней стороне двери корпуса станции.

Регулятор настроек скорости подачи



Параметры требуемых настроек скорости для различных исполнительных устройств

ЕНР4 : уникальное коммерческое предложение

- Ручная регулировка скорости подачи в исполнительном устройстве / мощности гидронасоса
- Компактный, закрытый, запираемый корпус (пылевлагозащищенность по требованиям IP54 и выше) для защиты от воздействия влаги, пыли и несанкционированных действий

Характеристики станции ЕНР4:

- Совместима с гидравлическими обжимными и отсекающими головами Klauke
- Для соединения с инструментальным центром для обработки токоведущих шин (Bus Bar Tool Centre - BBTC) используется гидравлический переходник CMGSK
- Подходит для гидравлических голов для выдавливания отверстий в токоведущих шинах (типа Greenlee LSK120)
- Совместима с гидравлическими цилиндрами Greenlee, используемыми для выдавливания отверстий в листовом металле (как с круглыми, так и с прямоугольными и другими специальными перфоформами Greenlee)

Технические параметры станции ЕНР4 в различных модификациях:

| | ЕНР4230 | ЕНР4400 |
|-------------------------------------|-------------------|-------------------|
| Двигатель | Переменного тока | Трехфазный |
| Мощность | 0,75 кВт | 0,75 кВт |
| Напряжение питания | 220-230 В / 50 Гц | 380-400 В / 50 Гц |
| Производительность гидравл. насоса | 0,82 л / мин | 0,82 л / мин |
| Рабочее давление в гидравл. системе | макс. 700 бар | макс. 700 бар |
| Вес | 28,3 кг | 28,3 кг |

Артикульные обозначения для заказа:

| Варианты используемого электропитания от сети | Артикул |
|---|----------------|
| Электрогидравлическая насосная станция с питанием от сети переменного тока 220 В | ЕНР4230 |
| Электрогидравлическая насосная станция с питанием от трехфазной сети переменного тока 380 В | ЕНР4400 |



Комплект поставки: Электрогидравлическая насосная станция, ножная педаль управления FTA1, гидравлический шланг высокого давления HS23 длиной 3 м

Дополнительные комплектующие и аксессуары

Гидравлическая насосная станция укомплектована и готова к эксплуатации, но при необходимости она может быть доукомплектована в соответствии с требованиями конкретного пользователя следующими комплектующими и аксессуарами:

| Наименование | Артикул |
|--|---------------|
| Транспортная тележка, макс. нагрузка 150 кг | TW150 |
| Система управления двумя руками | ZST3 |
| Ножная педаль управления | FTA1 |
| Сумка для хранения и переноски обжимных и отрезных голов | TT2 |
| Сумка для хранения и переноски голов SDK2021 и SDK2022 | TT4 |
| Сумка для хранения и переноски шлангов высокого давления (макс. L= 10 м) | TT5 |
| Шланг высокого давления L= 3 м | HS23 |
| Шланг высокого давления L= 4 м | HS24 |
| Шланг высокого давления L= 5 м | HS25 |
| Шланг высокого давления L= 6 м | HS26 |
| Шланг высокого давления L= 8 м | HS28 |
| Шланг высокого давления L= 10 м | HS210 |
| Цифровой измеритель усилия и давления | TC1S |
| Датчик давления 1000 бар | TP1000 |
| Гидравлический переходник для подключения систем Greenlee | CMGSK |



Сравнение с продукцией конкурентных марок

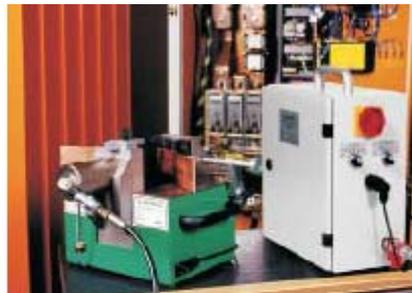
Европейские производители:

| Марка | Cembre | Holger Clasen | Pfisterer | Elpress | Intercable/ KW-Hydraulik | Weitkowitz | Mecatraction | Klauke |
|---|---|---|---|---|--|---|---|---|
| Тип | CPE-O | EP700 | ENP | P1000 | NP220-2 | 90406 | SPT 20-586 CM | ENP4 |
| Внешний вид |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Ручная регулировка скорости подачи исп. устр-ва | нет | нет | нет | нет | нет | нет | нет | да |
| Работа совместно с ВВТС (*) | нет | нет | нет | нет | нет | нет | нет | да |
| Габариты | 356 x 182 x 321 | 230 x 230 x 340 | - | 250 x 150 x 384 | - | - | 186 x 160 x 350 | 400 x 400 x 200 |
| Рабочее давление | 700 бар | 700 бар | 700 или 850 бар | макс. 700 бар | 700 бар | 630 бар | макс. 700 бар | 700 бар / 10.000 psi |
| Напряжение питания | 230 В | 220 В + 380 В | 230 В | 230 В / 400 В |
| Номинальная мощность | - | - | 0,5 кВт | 0,25 кВт | 0,75 кВт | 0,55 кВт | 0,34 кВт | 0,75 кВт |
| Длина шланга | 3 м | - | - | 2,4 м | - | 3 м | - | 3 м |
| Вес | 25 кг | 16,5 кг | 9,6 кг | 15 кг | 26 кг | 24 кг | 15,5 кг | 28,3 кг |
| Производительность насоса | - | 0,32 – 2,61 л/мин | - | 0,8 л/мин / 0,2 л/мин | 1,1 л/мин / 0,6 л/мин | 230 В: 0,52 л/мин 380 В: 0,82 л/мин | 2,6 л/мин / 0,32 л/мин | 0,82 л/мин |
| Кол-во гидравл. масла | - | 2 л | ок. 0,65 л | 2 л | 0,5 л | - | 2 л | 2,1 л |
| Длина сетевого шнура | - | - | 5 м | 1,5 м | - | - | - | 4 м |
| Пыле-влагозащитенность | - | - | - | IP20 | IP54 | - | - | мин IP54 |

(*) ВВТС (Busbar Tool Centre) - инструментальный центр для обработки токоведущих шин

Другие производители:

| Марка | Novopress | IZUMI / Huskie | T&B | Burndy | Тусо |
|---|---|---|---|---|---|
| Тип | NA-11 | R-14EA | 13610A | EPP10 | 1804700-1/-2 |
| Внешний вид |  |  |  |  |  |
| Ручная регулировка скорости подачи исп. устр. | нет | нет | нет | нет | нет |
| Работа совместно с ВВТС (*) | нет | нет | нет | нет | нет |
| Габариты | - | 250 x 160 x 355 | 8,5" x 10,5" x 16" | 6" x 8" x 16" | - |
| Рабочее давление | 700 бар | 700 бар / 10 000 psi | макс. 700 бар / 10.000 psi | 700 бар / 10 000 psi | 700 бар / 10 000 psi |
| Напряжение питания | 230 В | 120 В / 230 В | 120 В, 60 Гц | 120 В, 60 Гц | 120 В / 230 В |
| Номинальная мощность | 0,37 кВт | 0,34 кВт | 0,37 кВт | 0,37 кВт | 1,12 кВт |
| Длина шланга | 2,5 м | 2 м | - | - | - |
| Вес | 18 кг | 15 кг | 16 кг | 13,5 кг | 30 кг |
| Производительность насоса | 2,5 л/мин | 0,32 л/мин | 18 cu.in/min | - | 56 cu.in/min |
| Кол-во гидравл. масла | 4 л | 2 л | 1,7 л | 2,2 л | 9,5 л |
| Длина сетевого шнура | 5 м | - | - | - | - |
| Пылевлагозащитенность | IP55 | - | - | - | - |



Основные потребители на электротехническом рынке

Электрогидравлическая насосная станция ЕНР4 может использоваться в различных сегментах электротехнической сферы: производство, монтаж, ремонтные работы. Основные конечные потребители:

- предприятия-производители коммутационно-распределительного электрооборудования (щиты, шкафы и т.д.)
- предприятия-производители электростанций в блочном исполнении
- предприятия производители систем электропитания, промышленного электропривода
- предприятия, выполняющие работы по монтажу, ремонту и эксплуатации кабельных электросетей, электроподстанций и т.д.
- электромонтажные компании

Заменяемые позиции из линейки продуктов KLAUKE

Электрогидравлические насосные станции KLAUKE ЕНР2220, ЕНР2380 и электрогидравлическая насосная станция Greenlee арт. № 50052799 с настоящего момента исключены из списка поставляемого оборудования, заказы на них более не принимаются.

**Новая продукция: Транспортная тележка TW150
 для электрогидравлической насосной станции
 типа ЕНР4**

Техническая информация

Вместе с новой электрогидравлической насосной станцией типа ЕНР4 компания Klauke запускает в производство новую транспортную тележку TW150. Небольшой собственный вес при значительной грузоподъемности в 150 кг делают эту тележку удобным и безопасным средством для перемещения станции ЕНР4. Для надежной фиксации станции ЕНР4, а также сумок ТТ2 и ТТ5, используемых для хранения и переноски обжимных и отсекающих голов и принадлежностей, на раме тележки предусмотрены специальные штыри. На раме тележки кроме того имеется фиксатор для удержания гидравлической головы.



Характеристики

- | | |
|-------------------------|------------------|
| - Размеры | 119 x 55 x 50 см |
| - Диаметр колес | 20 см |
| - Собственный вес | 8,3 кг |
| - Максимальная нагрузка | 150 кг |

Новая продукция:

Сумка TT2 для хранения и переноски гидравлических обжимных и отсекающих голов, закрепляемая на транспортной тележке TW150

Техническая информация

Новая сумка TT2 разработана для хранения и переноски гидравлических обжимных и отсекающих голов Klauke. Специальный дизайн предусматривает наличие на лицевой стороне сумки закрывающихся карманов для хранения пресс-матриц и монтажных инструментов. В них легко размещается до 4-х пресс-матриц серии "25". Сумка TT2 входит в комплект поставки различных обжимных и отсекающих голов Klauke, а также доступна для заказа в качестве дополнительной опции.



Четыре проушины и застежки-липучки на обратной стороне сумки дают возможность закреплять сумку TT2 на транспортной тележке TW 150. Таким образом обеспечивается удобная и безопасная транспортировка инструментов.



Крепление сумки TT2 на тележке TW150 с помощью имеющихся проушин

Сумка TT2 входит в стандартный комплект поставки обжимных и отсекающих голов Klauke следующих типов:

PK18, PK22, PK60UNV, PK60VP, PK60VPFT, PK120U, PK12038, PK252, PK45
SDG45, SDG50, SDK502, SDG85

Новая продукция:

Сумка TT5 для хранения и переноски принадлежностей из комплекта гидравлической насосной станции EHP4

Техническая информация

Новая сумка TT5 разработана для хранения и переноски ножной педали управления FTA1 и гидравлического шланга высокого давления HS23, которые поставляются в комплекте гидравлической насосной станцией EHP4. Две проушины и застежка-липучка, имеющиеся на этой сумке, дают возможность закреплять сумку TT5 на транспортной тележке TW 150. Таким образом обеспечивается удобная и безопасная транспортировка этих принадлежностей.

