

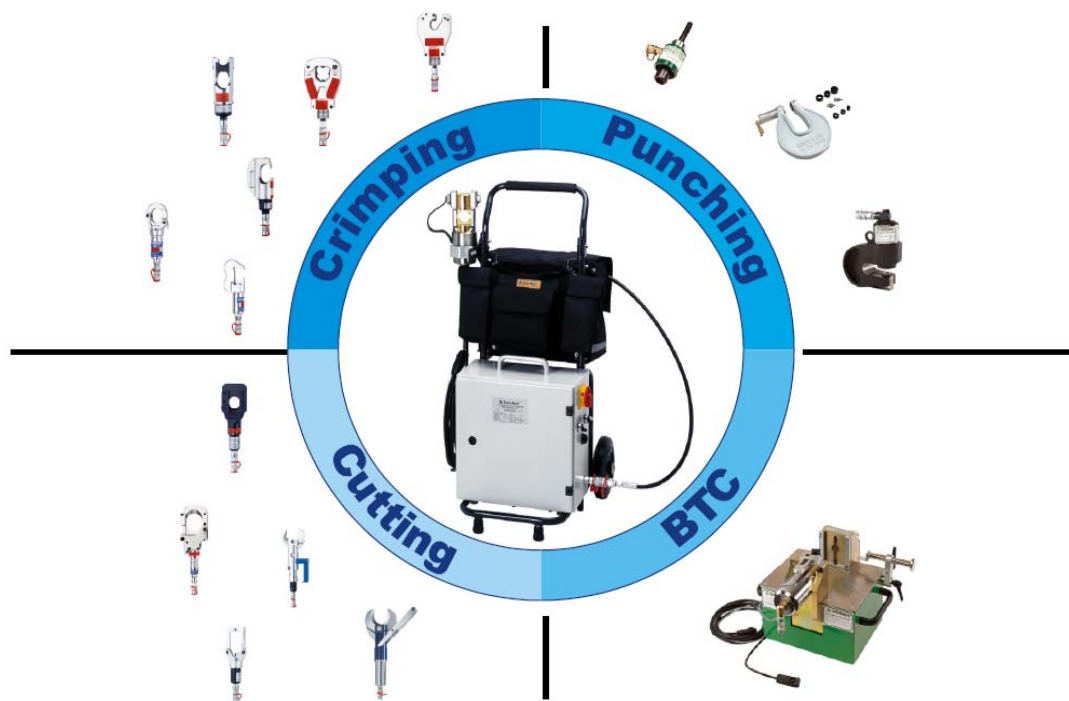
Дата: 08.10.2008.
Вниманию: Менеджеров торговых представительств
и компаний-дилеров Klauke
Источник: Denis Wenzel (Gustav Klauke GmbH)
Содержание:

Новая электрогидравлическая насосная станция Klauke EHP4, предназначенная для применения совместно с обжимными и отсекающими головами Klauke / с инструментальным центром для обработки токоведущих шин (ВВТС) / с гидравлическими инструментами Greenlee для выдавливания отверстий в листовом металле.



Техническая информация

Новой станцией типа EHP4 компания Klauke продолжает развитие своей линейки электрогидравлических насосных станций. EHP4 отличается своей универсальностью. Она может работать не только совместно с обжимными и отсекающими головами Klauke, но и через гидравлический переходник CMGSK с инструментальным центром для обработки токоведущих шин (ВВТС) и с гидравлическими головами Greenlee, используемыми для выдавливания отверстий в листовом металле. Возможность применения станции EHP4 с различными исполнительными гидравлическими устройствами позволяет комплектовать рабочие места с большей эффективностью и меньшими затратами. Станция EHP4 поставляется в двух модификациях: EHP4230 – с двигателем переменного тока с напряжением питания 220-230 В; EHP4400 – с трехфазным двигателем переменного тока с напряжением питания 380 В.



Примечание к рисунку: представленные на изображении транспортная тележка арт. TW150, сумки для хранения и переноски арт. TT2 / арт. TT5, а также обжимная голова арт. PK252 не входят в комплект поставки станции EHP4.

Реализованная в ЕНР4 возможность настройки скорости нагнетания давления в рабочем цилиндре исполнительного устройства соответствует самым высоким требованиям обеспечения безопасности работы с гидравлическими устройствами, что позволяет говорить о новой станции ЕНР4 как об уникальном предложении на рынке. Скорость выполнения рабочей операции регулируется отдельным блоком управления, размещенном в корпусе станции. Наличие такой регулировки гарантирует, что в соответствии с требованиями международных стандартов и нормативных актов по обеспечению безопасности применения гидравлических устройств без специальных защитных приспособлений максимальная линейная скорость подачи не превысит уровень 10 мм/с. Параметры требуемых настроек скорости можно найти на внутренней стороне двери корпуса станции.

Регулятор настроек скорости подачи



Параметры требуемых настроек скорости для различных исполнительных устройств

ЕНР4 : уникальное коммерческое предложение

- Ручная регулировка скорости подачи в исполнительном устройстве / мощности гидронасоса
- Компактный, закрытый, запираемый корпус (пылевлагозащищенность по требованиям IP54 и выше) для защиты от воздействия влаги, пыли и несанкционированных действий

Характеристики станции ЕНР4:

- Совместима с гидравлическими обжимными и отсекающими головами Klauke
- Для соединения с инструментальным центром для обработки токоведущих шин (Bus Bar Tool Centre - BBTC) используется гидравлический переходник CMGSK
- Подходит для гидравлических голов для выдавливания отверстий в токоведущих шинах (типа Greenlee LSK120)
- Совместима с гидравлическими цилиндрами Greenlee, используемыми для выдавливания отверстий в листовом металле (как с круглыми, так и с прямоугольными и другими специальными перфоформами Greenlee)

Технические параметры станции ЕНР4 в различных модификациях:

	ЕНР4230	ЕНР4400
Двигатель	Переменного тока	Трехфазный
Мощность	0,75 кВт	0,75 кВт
Напряжение питания	220-230 В / 50 Гц	380-400 В / 50 Гц
Производительность гидравл. насоса	0,82 л / мин	0,82 л / мин
Рабочее давление в гидравл. системе	макс. 700 бар	макс. 700 бар
Вес	28,3 кг	28,3 кг

Артикульные обозначения для заказа:

Варианты используемого электропитания от сети	Артикул
Электрогидравлическая насосная станция с питанием от сети переменного тока 220 В	ЕНР4230
Электрогидравлическая насосная станция с питанием от трехфазной сети переменного тока 380 В	ЕНР4400



Комплект поставки: Электрогидравлическая насосная станция, ножная педаль управления FTA1, гидравлический шланг высокого давления HS23 длиной 3 м

Дополнительные комплектующие и аксессуары

Гидравлическая насосная станция укомплектована и готова к эксплуатации, но при необходимости она может быть доукомплектована в соответствии с требованиями конкретного пользователя следующими комплектующими и аксессуарами:

Наименование	Артикул
Транспортная тележка, макс. нагрузка 150 кг	TW150
Система управления двумя руками	ZST3
Ножная педаль управления	FTA1
Сумка для хранения и переноски обжимных и отрезных голов	TT2
Сумка для хранения и переноски голов SDK2021 и SDK2022	TT4
Сумка для хранения и переноски шлангов высокого давления (макс. L= 10 м)	TT5
Шланг высокого давления L= 3 м	HS23
Шланг высокого давления L= 4 м	HS24
Шланг высокого давления L= 5 м	HS25
Шланг высокого давления L= 6 м	HS26
Шланг высокого давления L= 8 м	HS28
Шланг высокого давления L= 10 м	HS210
Цифровой измеритель усилия и давления	TC1S
Датчик давления 1000 бар	TP1000
Гидравлический переходник для подключения систем Greenlee	CMGSK








Сравнение с продукцией конкурентных марок

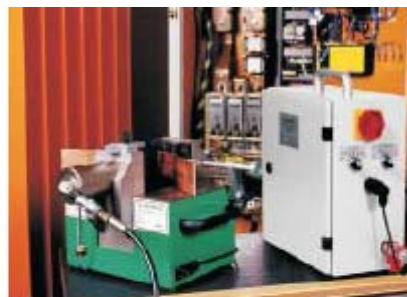
Европейские производители:

Марка	Cembre	Holger Clasen	Pfisterer	Elpress	Intercable/ KW-Hydraulik	Weitkowitz	Mecatraction	Klauke
Тип	CPE-O	EP700	ENP	P1000	NP220-2	90406	SPT 20-586 CM	ENP4
Внешний вид								
Ручная регулировка скорости подачи исп. устр-ва	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет	да
Работа совместно с ВВТС (*)	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет	да
Габариты	356 x 182 x 321	230 x 230 x 340	-	250 x 150 x 384	-	-	186 x 160 x 350	400 x 400 x 200
Рабочее давление	700 бар	700 бар	700 или 850 бар	макс. 700 бар	700 бар	630 бар	макс. 700 бар	700 бар / 10.000 psi
Напряжение питания	230 В	230 В	230 В	230 В	230 В	220 В + 380 В	230 В	230 В / 400 В
Номинальная мощность	-	-	0,5 кВт	0,25 кВт	0,75 кВт	0,55 кВт	0,34 кВт	0,75 кВт
Длина шланга	3 м	-	-	2,4 м	-	3 м	-	3 м
Вес	25 кг	16,5 кг	9,6 кг	15 кг	26 кг	24 кг	15,5 кг	28,3 кг
Производительность насоса	-	0,32 – 2,61 л/мин	-	0,8 л/мин / 0,2 л/мин	1,1 л/мин / 0,6 л/мин	230 В: 0,52 л/мин 380 В: 0,82 л/мин	2,6 л/мин / 0,32 л/мин	0,82 л/мин
Кол-во гидравл. масла	-	2 л	ок. 0,65 л	2 л	0,5 л	-	2 л	2,1 л
Длина сетевого шнура	-	-	5 м	1,5 м	-	-	-	4 м
Пыле-влаго-защитенность	-	-	-	IP20	IP54	-	-	мин IP54

(*) ВВТС (Busbar Tool Centre) - инструментальный центр для обработки токоведущих шин

Другие производители:

Марка	Novopress	IZUMI / Huskie	T&B	Burndy	Тысо
Тип	NA-11	R-14EA	13610A	EPP10	1804700-1/-2
Внешний вид					
Ручная регулировка скорости подачи исп. устр.	нет	нет	нет	нет	нет
Работа совместно с ВВТС (*)	нет	нет	нет	нет	нет
Габариты	-	250 x 160 x 355	8,5" x 10,5" x 16"	6" x 8" x 16"	-
Рабочее давление	700 бар	700 бар / 10 000 psi	макс. 700 бар / 10.000 psi	700 бар / 10 000 psi	700 бар / 10 000 psi
Напряжение питания	230 В	120 В / 230 В	120 В, 60 Гц	120 В, 60 Гц	120 В / 230 В
Номинальная мощность	0,37 кВт	0,34 кВт	0,37 кВт	0,37 кВт	1,12 кВт
Длина шланга	2,5 м	2 м	-	-	-
Вес	18 кг	15 кг	16 кг	13,5 кг	30 кг
Производительность насоса	2,5 л/мин	0,32 л/мин	18 cu.in/min	-	56 cu.in/min
Кол-во гидравл. масла	4 л	2 л	1,7 л	2,2 л	9,5 л
Длина сетевого шнура	5 м	-	-	-	-
Пылевлагозащитенность	IP55	-	-	-	-



Основные потребители на электротехническом рынке

Электрогидравлическая насосная станция EHP4 может использоваться в различных сегментах электротехнической сферы: производство, монтаж, ремонтные работы. Основные конечные потребители:

- предприятия-производители коммутационно-распределительного электрооборудования (щиты, шкафы и т.д.)
- предприятия-производители электростанций в блочном исполнении
- предприятия производители систем электропитания, промышленного электропривода
- предприятия, выполняющие работы по монтажу, ремонту и эксплуатации кабельных электросетей, электроподстанций и т.д.
- электромонтажные компании

Заменяемые позиции из линейки продуктов KLAUKE

Электрогидравлические насосные станции KLAUKE EHP2220, EHP2380 и электрогидравлическая насосная станция Greenlee арт. № 50052799 с настоящего момента исключены из списка поставляемого оборудования, заказы на них более не принимаются.

**Новая продукция: Транспортная тележка TW150
для электрогидравлической насосной станции
типа ЕНР4**

Техническая информация

Вместе с новой электрогидравлической насосной станцией типа ЕНР4 компания Klauke запускает в производство новую транспортную тележку TW150. Небольшой собственный вес при значительной грузоподъемности в 150 кг делают эту тележку удобным и безопасным средством для перемещения станции ЕНР4. Для надежной фиксации станции ЕНР4, а также сумок ТТ2 и ТТ5, используемых для хранения и переноски обжимных и отсекающих голов и принадлежностей, на раме тележки предусмотрены специальные штыри. На раме тележки кроме того имеется фиксатор для удержания гидравлической головы.



Характеристики

- | | |
|-------------------------|------------------|
| - Размеры | 119 x 55 x 50 см |
| - Диаметр колес | 20 см |
| - Собственный вес | 8,3 кг |
| - Максимальная нагрузка | 150 кг |

Новая продукция:

Сумка TT2 для хранения и переноски гидравлических обжимных и отсекающих голов, закрепляемая на транспортной тележке TW150

Техническая информация

Новая сумка TT2 разработана для хранения и переноски гидравлических обжимных и отсекающих голов Klauke. Специальный дизайн предусматривает наличие на лицевой стороне сумки закрывающихся карманов для хранения пресс-матриц и монтажных инструментов. В них легко размещается до 4-х пресс-матриц серии "25". Сумка TT2 входит в комплект поставки различных обжимных и отсекающих голов Klauke, а также доступна для заказа в качестве дополнительной опции.



Четыре проушины и застежки-липучки на обратной стороне сумки дают возможность закреплять сумку TT2 на транспортной тележке TW 150. Таким образом обеспечивается удобная и безопасная транспортировка инструментов.



Крепление сумки TT2 на тележке TW150 с помощью имеющихся проушин

Сумка TT2 входит в стандартный комплект поставки обжимных и отсекающих голов Klauke следующих типов:

PK18, PK22, PK60UNV, PK60VP, PK60VPFT, PK120U, PK12038, PK252, PK45
SDG45, SDG50, SDK502, SDG85

Новая продукция:

Сумка TT5 для хранения и переноски принадлежностей из комплекта гидравлической насосной станции EHP4

Техническая информация

Новая сумка TT5 разработана для хранения и переноски ножной педали управления FTA1 и гидравлического шланга высокого давления HS23, которые поставляются в комплекте гидравлической насосной станцией EHP4. Две проушины и застежка-липучка, имеющиеся на этой сумке, дают возможность закреплять сумку TT5 на транспортной тележке TW 150. Таким образом обеспечивается удобная и безопасная транспортировка этих принадлежностей.

